



fiche d'inscription au PÉLÉ CYCLO

diocèse de Cambrai

du 29 mai au 1er juin 2025

Photo d'identité
aux normes
administratives

Fiche à compléter, **à signer** et à renvoyer à :
Jeunes Cathocambrai - Pélé Cyclo - Maison du Diocèse - 174 rue Léopold Dusart - 59590 RAISMES

Participant au pélé Cyclo

Prénom : _____ Nom : _____
Date de naissance : _____ Tél du jeune : _____ Taille polo : _____
Adresse complète : _____
Code postal : _____ Ville : _____ Je joue d'un instrument de musique
e-mail du jeune : _____ @ _____ .
Si en lien avec un mouvement, service (préciser lequel) : _____
Eventuellement, et si possible, je souhaite être dans le même groupe que
et que
J'ai participé au pélé cyclo en 2024 (et je ramène cette année le gilet jaune qui m'a été donné l'an dernier)

Responsable légal

Prénom : _____ Nom : _____
Adresse complète : _____
Code postal : _____ Ville : _____ Tél port. : _____
e-mail : _____ @ _____ .
J'autorise le jeune dont j'ai la responsabilité légale à participer au pélé cyclo 2025
J'autorise la publication de son image dans les médias diocésains
J'accepte que mes données soient conservées pour être informé des prochains évènements
J'autorise l'organisateur à prendre toutes les mesures nécessaires en cas d'urgence (notamment en cas de recours hospitalier ou clinique) le concernant.
Je confirme être informé de l'intérêt de souscrire un contrat d'assurance de personnes (Responsabilité Civile ou extra-scolaire) couvrant les dommages corporels auxquels peuvent m'exposer les activités du WE.
Je certifie que le vélo (VTT ou VTC) du jeune a été vérifié par nos soins (si nous avons suffisamment de connaissances dans le domaine) ou par un professionnel avant le début du pélé cyclo (obligatoire et indispensable)
Je prends le temps de prier, d'être honnête sur mes capacités financières, et en fonction de ce que me dit Jésus et ma conscience, je choisis de régler pour ce pèlerinage la somme de : _____ (comprise entre 60€ et 90€, 90€ étant le coût réel du pèlerinage). Chèque(s) à l'ordre de "Jeunes Cathocambrai".
J'ai noté les modalités de désistement : désistement jusqu'au 15 mai 2025, 30 euros ne sont pas remboursés, désistement après le 15 mai 2025, la participation financière n'est pas remboursée.

Fait à _____ le _____
signature du jeune : _____
signature du responsable légal
précédée de la mention "lu et approuvé" : _____